

Chauffe-eau à gaz résidentiel à évacuation mécanique directe



Photo du
RG2PDV40S6N

CARACTÉRISTIQUES :



Les caractéristiques des modèles à évacuation mécanique directe sont :

- **Certifié ENERGY STAR^{MD}** — Certains modèles satisfont ou dépassent les exigences d'ENERGY STAR^{MD} conformément aux derniers critères de révision d'ENERGY STAR^{MD}, ainsi que la plupart des programmes de rabais pour services publics.
- **Système ICON^{MD} de Bradford White** — Une commande intelligente de gaz avec système d'allumage par étincelle qui élimine la veilleuse permanente. Cela permet d'économiser le gaz de la veilleuse pendant les périodes de veille (120 V CA).
 - **Rendement accru** — Les algorithmes exclusifs permettent d'améliorer la cote de première heure, en plus d'un différentiel de température plus marqué.
 - **Système de pointe pour le contrôle de la température** — Le microprocesseur surveille et contrôle en permanence le fonctionnement du brûleur, pour maintenir des températures d'eau constantes et précises.
 - **Diagnostics intelligents** — Un témoin à DEL vert exclusif guide l'installateur lors du démarrage et peut afficher dix codes différents pour faciliter le diagnostic d'une défaillance.
 - **Indicateur de veilleuse d'allumage en fonction** — Un témoin à DEL vert clignotant indique de façon positive que la veilleuse est en fonction.
 - **Puits thermométrique immergé distinct** — Le puits thermométrique en composite polymère durable assure l'isolation entre le capteur de température électrique et l'eau environnante. Aucun besoin de vider le réservoir lors du retrait de la valve à gaz.
- **Système d'évacuation des gaz de combustion en circuit fermé** — Les modèles à évacuation mécanique directe sont parfaits pour les installations qui ne disposent pas de suffisamment d'air pour la combustion, comme les habitations neuves ou les ajouts très bien isolés. Ces modèles utilisent un système à double conduit où l'air de combustion est aspiré de l'extérieur du bâtiment par un conduit, et les produits de combustion sont expulsés vers l'extérieur par l'autre conduit.
- **Capot d'admission d'air en aluminium moulé** — La conception du capot d'admission d'air en aluminium moulé offre une durabilité d'installation et de fonctionnement exceptionnelle.
- **Ventilation horizontale et verticale** — PVC, ABS, ou CPVC. Le nombre de pieds équivalents d'amenée d'air ne peut être supérieur au nombre de pieds équivalents de l'évacuation des gaz.
- **Ensemble de terminaison d'évacuation concentrique en option** — Le raccord concentrique autorise une seule ouverture d'évacuation à travers un mur ou un toit. (Pour calculer la longueur totale de l'évent, soustraire 10 pi (3 m) pour le conduit d'admission et 10 pi (3 m) pour le conduit d'évacuation.)
- **Capteur de vapeurs inflammables** — Le capteur électronique empêche le fonctionnement du brûleur si des vapeurs inflammables sont détectées. Le capteur empêche également le fonctionnement en cas de combustion continue de vapeurs inflammables qui brûlent à l'intérieur de la chambre de combustion.
- **Système à performance totale Hydrojet^{MD} installé en usine** — Dispositif de réduction de sédiments qui augmente aussi la cote de première heure de l'eau chaude tout en minimisant la surchauffe dans le réservoir.
- **Revêtement Vitraglas^{MD}** — Une formule exclusive d'émail qui offre une protection supérieure du réservoir contre les effets extrêmement corrosifs de l'eau chaude. Cette formule (Vitraglas^{MD}) est fusionnée à la surface d'acier par cuisson à plus de 1600 °F (871 °C).
- **Système d'isolation** — L'isolation de mousse sans CFC de 2" (51 mm) recouvre les côtés et le dessus du réservoir, réduisant la perte de chaleur. Cela réduit la consommation d'énergie, améliore l'efficacité ainsi que la rigidité de l'enveloppe.
- **Raccordements d'eau** — Des raccords diélectriques véritables de 3/4" (19 mm) NPT installés en prolongent la durée du chauffe-eau et simplifient les raccordements de conduites d'eau.
- **Raccordements latéraux** — Le filetage de 3/4" (19 mm) NPT facilite le raccordement pour les applications de chauffage des locaux (eau potable uniquement) (RG2PDV50H6N et RG2PDV75H6N uniquement).
- **Anti-thermosiphon installé en usine** — La conception incorpore un disque flexible qui réduit la perte de chaleur dans la tuyauterie et élimine le potentiel de production de bruit.
- **Tige d'anode protectrice** — Offre une protection accrue contre la corrosion pour un service à long terme sans tracas.
- **Soupape de sûreté T&P** — Installée.
- **Robinet de vidange en laiton à faible restriction** — Design anti-vandalisme durable.
- **Émissions de NOx** — Moins de 40 ng/J.

Garantie limitée du réservoir de 6 ou 10 ans/Garantie limitée des pièces de 6 ou 10 ans.

Pour plus d'information concernant la garantie, veuillez visiter www.bradfordwhite.com
Pour les produits installés aux É.-U., au Canada et à Porto Rico. Certains États/provinces ne permettent pas la limitation de la durée des garanties. Voir la copie intégrale de la garantie fournie avec le chauffe-eau.

Chauffe-eau à gaz à évacuation mécanique directe

Modèles à évacuation mécanique directe

GAZ NATUREL ET PROPANE

Efficacité de récupération allant jusqu'à 79 %

Numéro de modèle	Volume Nominal		BTU/h Puissance	GPL BTU/h Puissance	Cote de première heure (Gal)	Facteur énergétique uniforme	Récupération à une hausse de température de 90 °F*				Numéro de modèle	Volume Nominal litres	kW Puissance	GPL kW Puissance	Cote de première heure (Litres)	Facteur énergétique uniforme	Récupération à une hausse de température de 50 °C*	
	Gal US	Gal imp.					Gal/h US	Gal/h imp.	Gal/h US	Gal/h imp.							Litres/heure	GPL Litres/heure
★ RG2PDV40S6N	40	33	40,000	38,000	75	0.70	43	36	41	34	★ RG2PDV40S6N	151	11.7	11.1	284	0.70	163	155
★ RG2PDV50S6N	50	42	40,000	38,000	80	0.68	43	36	41	34	★ RG2PDV50S6N	189	11.7	11.1	303	0.68	163	155
★ RG2PDV50H6N	48	40	60,000	60,000	103	0.68	65	54	65	54	★ RG2PDV50H6N	182	17.6	17.6	390	0.68	246	246
RG2PDV75H6N	75	62	80,000	78,000	134	0.69	86	72	84	70	RG2PDV75H6N	284	23.4	22.9	508	0.69	326	318

Numéro de modèle	A Du plancher au raccord de l'évacuation po	B Diam. de l'enveloppe po	C Diam. de l'évent po	D Du plancher au raccord T&P po	E Du plancher au raccord de gaz po	F Du plancher au-dessus du chauffe-eau po	G Du plancher au raccord d'eau po	H Profondeur po	J Centre du raccord d'eau po	K Du plancher à l'entrée du chauffage po	L Du plancher à la sortie du chauffage po	M Raccord d'eau NPT po	N Du plancher à l'admission d'air po	R Diam. du raccord du chauffage po	S Diam. raccord gaz po	Poids d'expédition approx. lb
★ RG2PDV40S6N	59 7/8	22	2 ou 3	42 9/16	13 15/16	49 9/16	49 15/16	32 3/8	8	S.O.	S.O.	3/4	59 7/16	S.O.	1/2	161
★ RG2PDV50S6N	60 7/8	24	2 ou 3	43 1/16	13 15/16	50 9/16	52	34 3/8	8	S.O.	S.O.	3/4	60 7/16	S.O.	1/2	192
★ RG2PDV50H6N	69 1/16	22	3 ou 4	52 5/16	13 15/16	59 5/16	60 3/16	30 1/2	11	15 13/16	52 5/16	3/4	69 3/16	3/4	1/2	204
RG2PDV75H6N	69 1/2	26	3 ou 4	51 15/16	13 15/16	59 11/16	60 3/16	35 3/8	11	16 11/16	51 15/16	3/4	69 3/16	3/4	1/2	291

Numéro de modèle	A Du plancher au raccord de l'évacuation mm	B Diam. de l'enveloppe mm	C Diam. de l'évent mm	D Du plancher au raccord T&P mm	E Du plancher au raccord de gaz mm	F Du plancher au-dessus du chauffe-eau mm	G Du plancher au raccord d'eau mm	H Profondeur mm	J Centre du raccord d'eau mm	K Du plancher à l'entrée du chauffage mm	L Du plancher à la sortie du chauffage mm	M Raccord d'eau NPT mm	N Du plancher à l'admission d'air mm	R Diam. du raccord du chauffage mm	S Diam. raccord gaz mm	Poids d'expédition approx. kg
★ RG2PDV40S6N	1521	559	51 ou 76	1081	354	1259	1268	822	203	S.O.	S.O.	19	1510	S.O.	13	73
★ RG2PDV50S6N	1546	610	51 ou 76	1094	354	1284	1321	873	203	S.O.	S.O.	19	1535	S.O.	13	87
★ RG2PDV50H6N	1754	559	76 ou 102	1329	354	1507	1529	775	279	402	1329	19	1757	19	13	93
RG2PDV75H6N	1765	660	76 ou 102	1319	354	1516	1529	899	279	424	1319	19	1767	19	13	132

Les modèles à propane comprennent un brûleur à propane en acier inoxydable titane stabilisé. Pour les modèles à propane (GPL), remplacez le suffixe « N » par « X ».

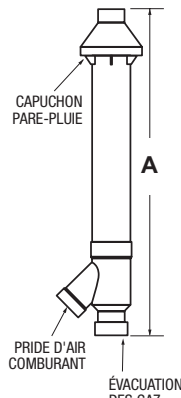
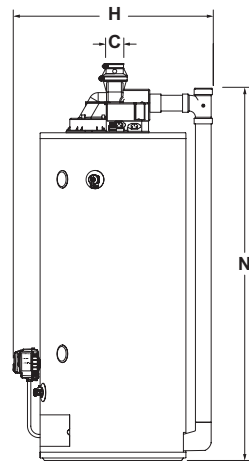
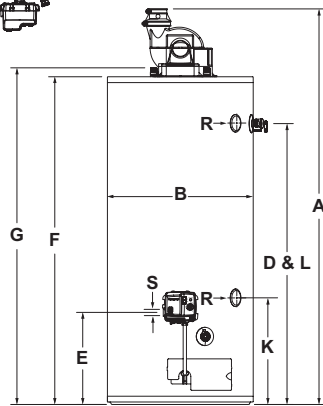
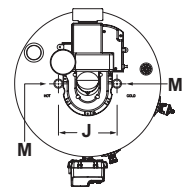
Pour les modèles de 10 ans, remplacez le suffixe « 6 » par « 10 ».

* Basé sur l'efficacité de récupération nominale selon le fabricant.

Une tension de 110 V CA est requise pour une évacuation mécanique / 110 V CA, 60 Hz, 3,1 ampères.

Le facteur énergétique uniforme et la cote de première heure sont basés en fonction des dernières données du répertoire de l'AHRI.

★ = Certifié ENERGY STAR™ :



Ensemble de terminaison d'évacuation concentrique

Trousse de 2"	A (po)
Numéro de pièce 415-44069-02	29 1/4
Trousse de 51 mm	A (mm)
Numéro de pièce 415-44069-02	743
Trousse de 3"	A (po)
Numéro de pièce 415-44069-01	36 1/4
Trousse de 76 mm	A (mm)
Numéro de pièce 415-44069-01	921

2" (51 mm) Conduit d'évacuation		RG2PDV40S6N	RG2PDV50S6N	
Longueur max. de la prise d'air		35 pi. 10.7 m		
Longueur max. de l'évacuation		35 pi. 10.7 m		
Longueur min. de l'évent		7 pi. 2.1 m		
Quantité de coudes à 90°	1	30 pi. 9.1 m		
	2	25 pi. 7.6 m		
	3	20 pi. 6.1 m		
3" (76 mm) Conduit d'évacuation		RG2PDV40S6N	RG2PDV50H6N	RG2PDV75H6N
Longueur max. de la prise d'air		85 pi. 25.9 m	60 pi. 18.3 m	
Longueur max. de l'évacuation		85 pi. 25.9 m	60 pi. 18.3 m	
Longueur min. de l'évent		7 pi. 2.1 m	7 pi. 2.1 m	
Quantité de coudes à 90°	1	80 pi. 24.4 m	55 pi. 16.8 m	
	2	75 pi. 22.9 m	50 pi. 15.2 m	
	3	70 pi. 21.3 m	45 pi. 13.7 m	
4" (102 mm) Conduit d'évacuation		RG2PDV50H6N	RG2PDV75H6N	
Longueur max. de la prise d'air		100 pi. 30.5 m		
Longueur max. de l'évacuation		100 pi. 30.5 m		
Longueur min. de l'évent		7 pi. 2.1 m		
Quantité de coudes à 90°	1	95 pi. 29.0 m		
	2	90 pi. 27.4 m		
	3	85 pi. 25.9 m		

Soustraire 5 pi (1,5 m) pour chaque coude à 90° supplémentaire.

Généralités :

Tous les chauffe-eau à gaz sont certifiés à une pression d'essai de 300 lb/po² (2068 kPa) et une pression de fonctionnement de 150 lb/po² (1034 kPa). Tous les raccords d'eau sont de 3/4" NPT (19 mm). Les connexions de gaz sont de 13 mm (1/2"). Tous les modèles sont certifiés par CSA International (anciennement AGA/CGA), de manière à répondre à la norme ANSI Z21.10.1 (sauf RG2PDV75H6N = Z21.10.3) et ils sont cotés performance optimale.

Les dimensions et les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits. Convient pour le chauffage de l'eau (potable) et le chauffage des locaux. Les produits chimiques toxiques, comme ceux utilisés pour le traitement des chaudières, ne doivent JAMAIS être introduits dans ce système. Cet appareil ne doit JAMAIS être connecté à des composants ou à un système existant ayant été utilisé avec des appareils de chauffage d'eau non potable.

Service à la clientèle / Ventes 1-866-690-0961 / 905-203-0600
Soutien technique 24/7 800-334-3393 ■ Courriel : techserv@bradfordwhite.com

Built to be the Best™