

## Chauffe-eau résidentiel à gaz à évacuation atmosphérique forcée



Photo du  
RG2F40S6N

### CARACTÉRISTIQUES :

**ICON**  
System™



**DEFENDER**  
SAFETY SYSTEM™



### Les modèles FVIR Defender Safety System<sup>MD</sup> comprennent :

- **Certifié ENERGY STAR<sup>MD</sup>** — Satisfait ou dépasse les exigences d'ENERGY STAR<sup>MD</sup> conformément aux derniers critères de révision d'ENERGY STAR<sup>MD</sup>, ainsi que la plupart des programmes de rabais des services publics.
- **Soufflante à haute efficacité**—L'air est aspiré à travers un système de chicanes très étroit permettant ainsi d'accroître l'efficacité du chauffe-eau.
  - **Cordon d'alimentation de 3 048 m (10 pi)**—Inclus (120 Vca).
- **Système ICON<sup>TM</sup> de Bradford White**—Une commande intelligente de gaz avec système d'allumage par étincelle qui élimine la veilleuse permanente. Cela permet d'économiser le gaz de la veilleuse pendant les périodes de veille (120 Vca).
  - **Rendement accru**—Les algorithmes exclusifs permettent d'améliorer la cote de première heure, en plus d'un différentiel de température plus marqué.
  - **Système de pointe pour le contrôle de la température**—Le microprocesseur surveille et contrôle en permanence le fonctionnement du brûleur, pour maintenir des températures d'eau constantes et précises.
  - **Diagnostics intelligents**—Un témoin à DEL vert exclusif guide l'installateur lors du démarrage et peut afficher dix codes différents pour faciliter le diagnostic d'une défaillance.
  - **Indicateur de veilleuse d'allumage en fonction**—Un témoin à DEL vert clignotant indique de façon positive que la veilleuse est en fonction.
  - **Puits thermométrique immergé distinct**—Le puits thermométrique en composite polymère durable assure l'isolation entre la sonde de température électrique et l'eau environnante. Aucun besoin de vider le réservoir lors du retrait de la valve à gaz.
- **Pare-flammes avec technologie de pointe ScreenLok<sup>TM</sup>**—Le pare-flammes est conçu pour prévenir l'inflammation des vapeurs inflammables à l'extérieur du chauffe-eau.
- **Capteur de vapeurs inflammables**—Le capteur électronique empêche le fonctionnement du brûleur si des vapeurs inflammables sont détectées.
- **Sans entretien**—Le nettoyage régulier des ouvertures d'entrée d'air ou du pare-flammes n'est pas nécessaire dans des conditions normales d'utilisation.
- **Voyant**—Offre une vue de la chambre de combustion, pour observer le fonctionnement de la veilleuse et du brûleur.
- **Système à performance totale Hydrojet<sup>MD</sup> installé en usine** — Dispositif de réduction de sédiments qui augmente aussi la cote de première heure de l'eau chaude tout en minimisant la surchauffe dans le réservoir.
- **Revêtement Vitraglas<sup>MD</sup>**—Une formule exclusive d'émail qui offre une protection supérieure du réservoir contre les effets extrêmement corrosifs de l'eau chaude. Cette formule (Vitraglas<sup>MD</sup>) est fusionnée à la surface d'acier par cuisson à plus de 871 °C (1 600 °F).
- **Système d'isolation**—L'isolation de mousse sans CFC de 51 mm (2 po) recouvre les côtés et le dessus du réservoir, réduisant la perte de chaleur. Cela réduit la consommation d'énergie, améliore l'efficacité ainsi que la rigidité de l'enveloppe.
- **Base piédestal.**
- **Raccordements d'eau**—Des raccords diélectriques véritables de 19 mm (3/4 po) NPT installés en usine prolongent la durée du chauffe-eau et simplifient les raccordements de conduites d'eau.
- **Anti-thermosiphons installés en usine**—La conception incorpore un disque flexible qui réduit la perte de chaleur dans la tuyauterie et élimine le potentiel de production de bruit.
- **Tige d'anode protectrice.**
- **Coupe-tirage à verrou d'accrochage (snap lock) 3x4**—Permet des raccords d'évacuation de 76 mm (3 po) ou de 102 mm (4 po).
- **Soupape de sûreté T&P** — Installée.
- **Robinet de vidange en laiton à faible restriction**—Conception anti-vandalisme durable.
- **Émissions de NOx** — Moins de 40 ng/J.

### Garantie limitée du réservoir de 6 ou 10 ans/garantie limitée des pièces de 6 ou 10 ans.

Pour plus d'information concernant la garantie, veuillez visiter [www.bradfordwhite.com](http://www.bradfordwhite.com)

Pour les produits installés aux É.-U., au Canada et à Porto Rico. Certains États/provinces ne permettent pas la limitation de la durée des garanties. Voir la copie intégrale de la garantie fournie avec le chauffe-eau.

# Chauffe-eau résidentiel à gaz à évacuation atmosphérique forcée

## Modèles à évacuation atmosphérique forcée

GAZ NATUREL ET PROPANE LIQUIDE

Efficacité de récupération allant jusqu'à 79 %

Numéro de modèle	Capacité nominale en gal		BTU/h Puissance	BTU/h GPL Puissance	Cote de première heure (gal)	Facteur énergétique uniforme	Récupération à une hausse de température de 100 °F*				Numéro de modèle	Capacité nominale en litres	Puissance en kW	GPL Puissance en kW	Cote de première heure (litres)	Facteur énergétique uniforme	Récupération à une hausse de température de 50 °C*	
	Gal US	Gal imp.					Gal/h US	Gal/h imp.	GPL gal/h	GPL gal/h imp.							Gal/h US	Gal/h imp.
★ RG2F40S6N	40	33	38,000	38,000	75	0.70	41	33	40	33	★ RG2F40S6N	151	11.1	11.1	284	0.70	155	151
★ RG2F50S6N	50	42	38,000	38,000	76	0.68	41	33	40	33	★ RG2F50S6N	189	11.1	11.1	288	0.68	155	151

Numéro de modèle	A Du plancher au raccord de l'évacuation po	B Diam. de l'enveloppe po	C Diam. de l'évent po	D Du plancher au raccord T&P po	E Du plancher au raccord de gaz po	F Du plancher au-dessus du chauffe-eau po	G Du plancher au raccord d'eau po	H Profondeur po	J Centre du raccord d'eau po	M Raccord d'eau NPT po	S Diam. accord gaz po	Poids d'expédition approx. lbs
★ RG2F40S6N	54 1/4	22	3 ou 4	40	13	47	47 7/8	25 7/8	8	3/4	1/2	150
★ RG2F50S6N	55 1/4	24	3 ou 4	40 5/8	13	48	48 7/8	27 7/8	8	3/4	1/2	176

Numéro de modèle	A Du plancher au raccord de l'évacuation mm	B Diam. de l'enveloppe mm	C Diam. de l'évent mm	D Du plancher au raccord T&P mm	E Du plancher au raccord de gaz mm	F Du plancher au-dessus du chauffe-eau mm	G Du plancher au raccord d'eau mm	H Profondeur mm	J Centre du raccord d'eau mm	M Raccord d'eau NPT mm	S Diam. accord gaz mm	Poids d'expédition approx. kg
★ RG2F40S6N	1378	559	76 ou 102	1016	330	1194	1216	657	203	19	13	68
★ RG2F50S6N	1403	610	76 ou 102	1032	330	1219	1241	708	203	19	13	80

Les modèles à propane comprennent un brûleur à propane en acier inoxydable au titane. Pour les modèles à propane (GPL), remplacez le suffixe « N » par « X ».

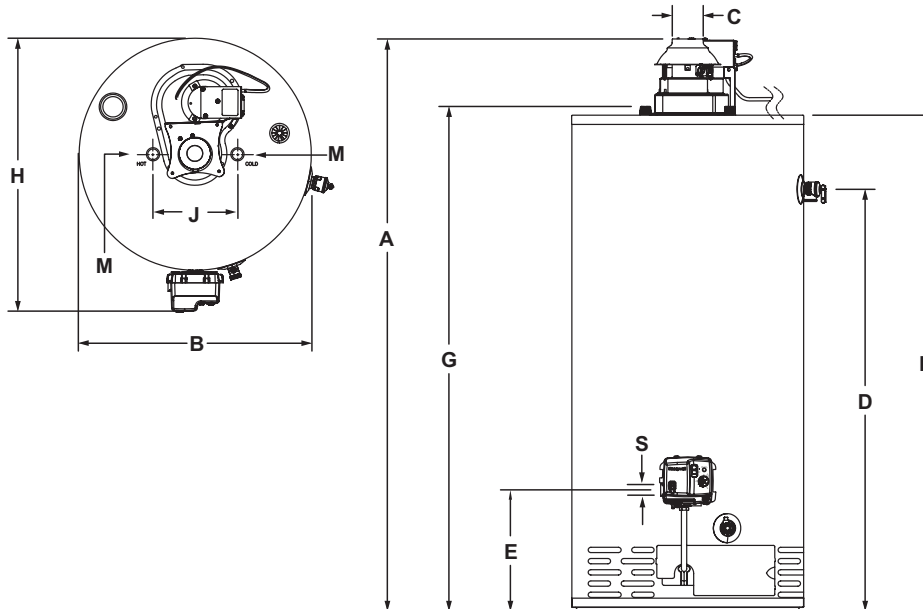
Pour les modèles avec une garantie de 10 ans, remplacez le suffixe « 6 » par « 10 ».

\* Basé sur l'efficacité de récupération nominale selon le fabricant.

120V, 60Hz., 1 amp.

Le facteur énergétique uniforme et la cote de première heure sont basés selon les dernières données du répertoire de l'AHRI.

★ = Certifié ENERGY STAR™.



### Généralités :

Tous les chauffe-eau à gaz sont certifiés à une pression d'essai de 300 lb/po<sup>2</sup> (2 068 kPa) et une pression de fonctionnement de 150 lb/po<sup>2</sup> (1 034 kPa). Tous les raccords d'eau potable sont de 19 mm (3/4 po) NPT sur des centres de 203 mm (8 po). Tous les modèles sont certifiés par CSA International (anciennement AGA/CGA), la norme ANSI Z21.10.1 et coté performance optimale.

**Les dimensions et les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits.**

**Convient pour le chauffage de l'eau (potable) et le chauffage des locaux.** Les produits chimiques toxiques, comme ceux utilisés pour le traitement des chaudières, ne doivent JAMAIS être introduits dans le côté potable de ce système. Le côté potable ne doit JAMAIS être connecté à des composants ou à un système existant ayant été utilisé avec des appareils de chauffage d'eau non potable.

Service à la clientèle / Ventes 1 866 690-0961 / 905 203-0600  
Soutien technique 24/7 800 334-3393 ■ Courriel : techserv@bradfordwhite.com

Built to be the Best™