

## Combi2<sup>MD</sup>

### Système de chauffe-eau résidentiel à évacuation atmosphérique Combi2<sup>MD</sup> au gaz



Photo du  
C-DW2-504T10FBN

#### CARACTÉRISTIQUES :



Le Combi2<sup>MD</sup> FVIR Defender Safety System<sup>MD</sup> comprend (modèle C-DW2-504T10FBN uniquement) :

- **Pare-flammes avec technologie de pointe ScreenLok<sup>MD</sup>**—Le pare-flammes est conçu pour prévenir l'inflammation des vapeurs inflammables à l'extérieur du chauffe-eau.
- **Thermocontacteur avec remise à zéro**—Le thermocontacteur bimétallique éprouvé et fiable prévient le fonctionnement du brûleur et de la veilleuse en cas de combustion continue de vapeurs inflammables qui brûlent à l'intérieur de la chambre de combustion ou en raison d'une circulation d'air restreinte.
- **Sans entretien**—Le nettoyage régulier des ouvertures d'entrée d'air ou du pare-flammes n'est pas nécessaire dans des conditions normales d'utilisation.
- **Fenêtre**—Offre une vue de la chambre de combustion, pour observer le fonctionnement de la veilleuse et du brûleur.

Tous les modèles Combi2<sup>MD</sup> comprennent :

- **Système ICON de Bradford White<sup>MD</sup>**—Commande de gaz intelligente avec la technologie alimenté par millivolt et allumeur Piezo intégré. Une thermopile standard de série convertit l'énergie thermique de la veilleuse en énergie électrique, pour faire fonctionner la valve de gaz et le microprocesseur. Aucun besoin d'électricité externe.
  - **Rendement accru**—Les algorithmes exclusifs permettent d'améliorer la cote de première heure, en plus d'un différentiel de température plus marqué.
  - **Système de pointe pour le contrôle de la température**—Le microprocesseur surveille et contrôle en permanence le fonctionnement du brûleur, pour maintenir des températures d'eau constantes et précises.
  - **Diagnostics intelligents**—Un voyant DEL vert exclusif guide l'installateur lors du démarrage et affiche dix codes de diagnostic différents pour faciliter le diagnostiquer la défaillance.
  - **Indicateur de veilleuse d'allumage en fonction**—Le voyant DEL vert clignotant indique de façon positive que le pilote est en fonction.
  - **Puits thermométrique immergé distinct**—Le puits thermométrique en cuivre et la tige en laiton durable assurent l'isolation entre le capteur de température électrique et l'eau environnante.
- **Échangeur de chaleur à double paroi interne**—Le serpentin en acier à double paroi à revêtement de verre (Vitraglas<sup>SM</sup>) D.E. 38 mm (1½ po) assure la séparation de l'eau potable et du fluide chauffant.
  - **Approvisionnement frontal et raccords de retour 19 mm (3/4 po) NPT.**
  - **Faible perte de charge de l'échangeur de chaleur**—Débit jusqu'à 8 GPM (30 LPM) avec moins de 1,8m (5 pi) de perte de charge. Réduit considérablement la dimension de la pompe requise pour l'échange de chaleur.
- **Système à performance totale Hydrojet<sup>MD</sup> installé en usine**—Dispositif de réduction de sédiments qui augmente aussi la cote de première heure de l'eau chaude tout en minimisant l'augmentation de température dans le réservoir.
- **Revêtement Vitraglas<sup>SM</sup>**—Une formule d'émail exclusive qui offre une protection supérieure du réservoir contre les effets extrêmement corrosifs de l'eau chaude. Cette formule (Vitraglas<sup>MD</sup>) est fusionnée à la surface d'acier par cuisson à plus de 871 °C (1600 °F).
- **Système d'isolation**—L'isolation de mousse sans CFC de 51 mm (2 po) recouvre les côtés et le dessus du réservoir, réduisant la perte de chaleur. Cela réduit la consommation d'énergie, améliore l'efficacité et la rigidité de l'enveloppe.
- **Base piédestal.**
- **Raccordements d'eau**—Raccords diélectriques véritables installés en usine 19 mm (3/4 po) NPT.
- **Deux tiges d'anode protectrices.**
- **Soupape de sûreté T&P**—Installée.
- **Robinet de vidange en laiton à faible restriction**—Design anti-vandalisme durable.
- **Mitigeur thermostatique (ASSE approuvée (société américaine d'ingénierie sanitaire))**—Inclus.

**Garanties limitées de 10 ans sur le réservoir et l'échangeur de chaleur / Garantie limitée de 6 ans sur les composants.**

Pour plus d'information concernant la garantie, veuillez visiter [www.bradfordwhite.com](http://www.bradfordwhite.com)

Pour les produits installés aux É.-U., au Canada et à Porto Rico. Certains États/provinces ne permettent pas la limitation de la durée des garanties.

Voir la copie intégrale de la garantie fournie avec le chauffe-eau.

# Systeme de chauffe-eau residential à évacuation atmosphérique Combi2<sup>MD</sup> au gaz

## Modèles Combi2<sup>MD</sup>

GAZ NATUREL ET PROPANE

Satisfait ou dépasse la norme ASHRAE 90,1b (norme actuelle)  
Efficacité de récupération de 80 %

Numéro de modèle	Capacité		Nat. Btu/h Puissance	PL Btu/h Puissance	Récupération à une hausse de 90°F*				A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Poids d'expédition approx.
	Gal US	Gal imp.			Gal/h US	Gal/h imp.	Gal/h US	Gal/h imp.	Gal/h US	Gal/h imp.	po	po	po	po	po	po	po	po	po
C-DW2-504T10FBN	45	38	65,000	61,000	70	59	66	55	59 1/4	22	4	50	13	27 1/8	50	56 3/8	60 3/8	24 1/2	238
C-DW2-75T10BN	72	61	76,000	76,000	81	70	81	70	62 1/4	26	4	51 3/4	13 3/8	29 3/8	51 3/4	59	63	30 3/8	302

Numéro de modèle	Capacité		Nat. kW Puissance	PL kW Puissance	Récupération à une hausse de 50°C*				A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Poids d'expédition approx.
	Litres	Imp.			Litres/h	Litres/h	Litres/h	Litres/h	Litres/h	Litres/h	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
C-DW2-504T10FBN	170	19.1	19.1	17.9	265	250	1505	559	1505	559	102	1270	330	780	1270	1432	1534	622	108
C-DW2-75T10BN	272	22.3	22.3	22.3	317	317	1581	660	1581	660	102	1314	352	752	1314	1499	1600	772	136

Le modèle au propane comprend un brûleur à propane en acier inoxydable titane. Pour les modèles à propane (GPL), remplacez le suffixe « BN » par « SX ».

\* Basé sur l'efficacité de récupération nominale selon le fabricant.

Échangeur de chaleur		Échangeur de chaleur	
Perte de charge		Perte de charge	
GPM	Pieds de perte de charge	LPM	M. de perte de charge
2	0.15	7.6	0.0457
5	0.94	18.9	0.2865
8	2.40	30.2	0.7315
10	3.75	37.9	1.1430
12	5.40	45.4	1.6459

### Valeurs de l'échangeur de chaleur\*

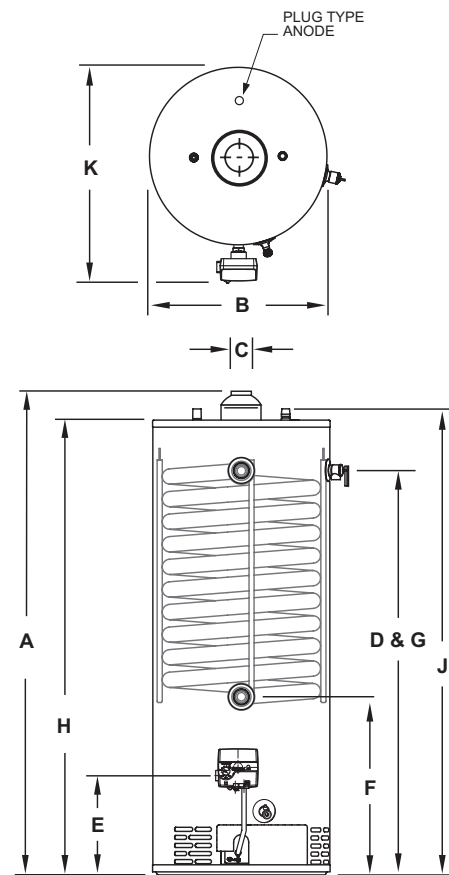
Température d'alimentation	140°F	60°C	120°F	49°C	100°F	38°C
Température de retour	120°F	49°C	100°F	38°C	80°F	27°C
Écart	20°F	11°C	20°F	11°C	20°F	11°C
Débit requis	2,3 GPM	8.7 LPM	3,4 GPM	12.8 LPM	4,4 GPM	16.6 LPM
Sortie nette	20,000 Btu/h	6.0kW	29,000 Btu/h	8.5kW	38,000 Btu/h	11.1kW

\* Ces valeurs ont été obtenues en utilisant la température du réservoir de stockage à 180 °F (82° C).

La sortie nette est la capacité de chauffage des locaux en fonction de la tuyauterie normale et d'une allocation de ramassage de 15 %.

Les valeurs réelles peuvent varier en fonction du débit de la circulation, du nombre de zones, de la demande de chauffage de l'eau et des locaux.

Les valeurs peuvent varier.



### Généralités

Tous les chauffe-eau au gaz sont certifiés à une pression d'essai de 300 lb/po<sup>2</sup> (2068 kPa) et une pression de fonctionnement de 150 lb/po<sup>2</sup> (1034 kPa). Tous les raccordements d'eau potable et les échangeurs de chaleur sont de 19 mm (3/4 po) NPT sur des centres de 203 mm (11 po). Les connexions de gaz sont de 13 mm (1/2 po). Tous les modèles sont certifiés par CSA International (anciennement AGA/CGA), la norme ANSI Z21.10.1 et coté performance optimale.

**Les dimensions et les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits.**

**Convient pour le chauffage de l'eau (potable) et le chauffage des locaux.** Les produits chimiques toxiques, comme ceux utilisés pour le traitement des chaudières, ne doivent JAMAIS être introduits dans le côté eau potable. Le côté potable de cet appareil ne doit JAMAIS être connecté à des composants ou à un système existant ayant été utilisé avec des appareils de chauffage d'eau non potable. Le côté échangeur de chaleur de l'appareil peut être utilisé pour des applications de chauffage de locaux.

Service à la clientèle / Ventes 1-866-690-0961 / 905-203-0600  
Soutien technique 24/7 800-334-3393 ■ Courriel : techserv@bradfordwhite.com

Built to be the Best