

Combi1^{MD}

Système de chauffe-eau résidentiel à évacuation atmosphérique Combi1^{MD} au gaz



Photo du
C-SW2-504T10FBN

CARACTÉRISTIQUES :

BRADFORD WHITE
ICON
System



DEFENDER
SAFETY SYSTEM^{MD}



Garanties limitées de 10 ans sur le réservoir et l'échangeur de chaleur / Garantie limitée de 6 ans sur les composants.

Pour plus d'information concernant la garantie, veuillez visiter www.bradfordwhite.com

Pour les produits installés aux É.-U., au Canada et à Porto Rico. Certains États/provinces ne permettent pas la limitation de la durée des garanties. Voir la copie intégrale de la garantie fournie avec le chauffe-eau.

Le Combi1^{MD} FVIR Defender Safety System^{MD} comprend :

- **Système ICON de Bradford White^{MD}**—Commande de gaz intelligente avec la technologie alimenté par millivolt et allumeur Piezo intégré. Une thermopile standard de série convertit l'énergie thermique de la veilleuse en énergie électrique, pour faire fonctionner la valve de gaz et le microprocesseur. Aucun besoin d'électricité externe.
 - **Rendement accru**—Les algorithmes exclusifs permettent d'améliorer la cote de première heure, en plus d'un différentiel de température plus marqué.
 - **Système de pointe pour le contrôle de la température**—Le microprocesseur surveille et contrôle en permanence le fonctionnement du brûleur, pour maintenir des températures d'eau constantes et précises.
 - **Diagnostics intelligents**—Un voyant DEL vert exclusif guide l'installateur lors du démarrage et affiche dix codes de diagnostic différents pour faciliter le diagnostiquer la défaillance.
 - **Indicateur de veilleuse d'allumage en fonction**—Le voyant DEL vert clignotant indique de façon positive que le pilote est en fonction.
 - **Puits thermométrique immergé distinct**—Le puits thermométrique en cuivre et la tige en laiton durable assurent l'isolation entre le capteur de température électrique et l'eau environnante.
- **Échangeur de chaleur à paroi simple interne**—Serpentin en acier dur à paroi simple à revêtement de verre (Vitraglas^{MD}) D.E. 38 mm (1½ po).
 - **Approvisionnement frontal et raccords de retour 25 mm (1 po) NPT.**
 - **Faible perte de charge de l'échangeur de chaleur**—Jusqu'à 10 GPM (38 LPM) (débit avec moins de 1,5 m (5 pi) de perte de charge). Réduit considérablement la dimension de la pompe requise pour l'échange de chaleur.
- **Pare-flammes avec technologie de pointe ScreenLok^{MD}**—Le pare-flammes est conçu pour prévenir l'inflammation des vapeurs inflammables à l'extérieur du chauffe-eau.
- **Thermocontacteur avec remise à zéro**—Le thermocontacteur bimétallique éprouvé et fiable prévient le fonctionnement du brûleur et de la veilleuse en cas de combustion continue de vapeurs inflammables à l'intérieur de la chambre de combustion ou en raison d'une circulation d'air restreinte.
- **Sans entretien**—Le nettoyage régulier des ouvertures d'entrée d'air ou du pare-flammes n'est pas nécessaire dans des conditions normales d'utilisation.
- **Fenêtre**—Offre une vue de la chambre de combustion, pour observer le fonctionnement de la veilleuse et du brûleur.
- **Système à performance totale Hydrojet^{MD} installé en usine**—Dispositif de réduction de sédiments qui augmente aussi la cote de première heure tout en minimisant l'augmentation de température dans le réservoir.
- **Revêtement Vitraglas^{MD}**—Une formule d'émail exclusive qui offre une protection supérieure du réservoir contre les effets extrêmement corrosifs de l'eau chaude. Cette formule (Vitraglas^{MD}) est fusionnée à la surface d'acier par cuisson à plus de 871 °C (1600 °F).
- **Système d'isolation**—L'isolation de mousse sans CFC de 51 mm (2 po) recouvre les côtés et le dessus du réservoir, réduisant la perte de chaleur. Cela réduit la consommation d'énergie, améliore l'efficacité et la rigidité de l'enveloppe.
- **Base piédestal.**
- **Raccordements d'eau**—Raccords diélectriques véritables installés en usine 19 mm (3/4 po) NPT.
- **Deux tiges d'anode protectrices.**
- **Soupape de sûreté T&P**—Installée.
- **Robinet de vidange en laiton à faible restriction**—Design anti-vandalisme durable.
- **Mitigeur thermostatique (ASSE approuvée (société américaine d'ingénierie sanitaire))**—Inclus.

Systeme de chauffe-eau residential à évacuation atmosphérique au gaz

Modèles Combi^{MC} GAZ NATUREL ET PROPANE

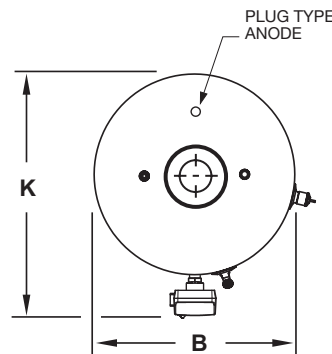
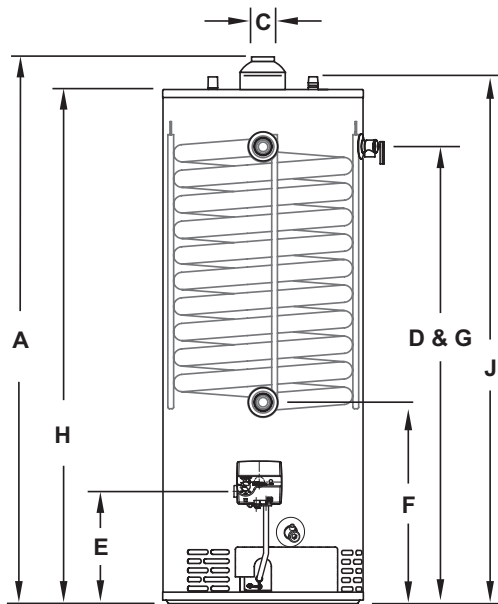
Satisfait ou dépasse la norme ASHRAE 90,1b (norme actuelle)
Efficacité de récupération de 80 %

Numéro de modèle	Capacité		Nat. Btu/h Puissance	PL Btu/h Puissance	Récupération à une hausse de 90°F*				A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Poids d'expédition approx.
	Gal US	Gal imp.			US imp.	US imp.	po	po	po	po	po	po	po	po	po	po	po	po	po
C-SW2-504T10FBN	45	38	65,000	61,000	70	59	66	55	59½	22	4	50	13	31½	50	56%	60%	24½	236

Numéro de modèle	Capacité		Nat. kW Input	LP kW Input	Récupération à une hausse de 50°C*				A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Poids d'expédition approx.
	Litres				Litres/heure	Litres/heure	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
C-SW2-504T10FBN	170		19.1	17.9	265		250		1505	559	102	1270	330	800	1270	1432	1534	622	107

Le modèle au propane comprend un brûleur à propane en acier inoxydable titane. Pour les modèles à propane (GPL), remplacez le suffixe « BN » par « SX ».

*Basé sur l'efficacité de récupération nominale selon le fabricant.



Échangeur de chaleur Perte de charge		Échangeur de chaleur Perte de charge	
GPM	Pieds de perte de charge	LPM	mètres de perte de charge
2	0.03	7.6	0.0091
5	0.20	18.9	0.0609
8	0.51	30.2	0.1554
10	0.80	37.9	0.2438
12	1.15	45.4	0.3505

Valeurs de l'échangeur de chaleur*

Température d'alimentation	140°F	60°C	120°F	49°C	100°F	38°C
Température de retour	120°F	49°C	100°F	38°C	80°F	27°C
Écart	20°F	11°C	20°F	11°C	20°F	11°C
Débit requis	4.1 GPM	15.5 LPM	4.6 GPM	17.4 LPM	4.6 GPM	17.4 LPM
Sortie nette	35,500 Btuh	10.4 kW	39,500 Btuh	11.6 kW	39,500 Btuh	11.6 kW

*Ces valeurs ont été obtenues en utilisant la température du réservoir de stockage à 180 °F.

La sortie nette est la capacité de chauffage des locaux en fonction de la tuyauterie normale et d'une allocation de ramassage de 15 %.

Les valeurs réelles peuvent varier en fonction du débit de la circulation, du nombre de zones, de la demande de chauffage de l'eau et des locaux. Les valeurs peuvent varier.

Répond aux exigences de la NAECA

Généralités

Tous les chauffe-eau au gaz sont certifiés à une pression d'essai de 300 lb/po² (2 068 kPa) et une pression de fonctionnement de 150 lb/po² (1 034 kPa). Tous les raccords d'eau potable sont de 19 mm (3/4 po) NPT sur des centres de 203 mm (11 po). Tous les raccords d'échangeurs de chaleur sont de 25 mm (1 po) NPT. Les connexions de gaz sont de 13 mm (1/2 po).

Tous les modèles sont certifiés par CSA International (anciennement AGA/CGA), la norme ANSI Z21.10.1 et coté performance optimale.

Les dimensions et les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits.

Convient pour le chauffage de l'eau (potable) et le chauffage des locaux.

Les produits chimiques toxiques, comme ceux utilisés pour le traitement des chaudières, ne doivent JAMAIS être introduits dans le côté eau potable. Le côté potable de cet appareil ne doit JAMAIS être connecté à des composants ou à un système existant ayant été utilisé avec des appareils de chauffage d'eau non potable. Le côté échangeur de chaleur de l'appareil peut être utilisé pour des applications de chauffage de locaux.

Service à la clientèle / Ventes 1-866-690-0961 / 905-203-0600
Soutien technique 24/7 800-334-3393 ■ Courriel : techserv@bradfordwhite.com

Built to be the Best[®]