

Combi[®]

Systeme de chauffe-eau résidentiel à évacuation atmosphérique Combi^{MD} au gaz



Photo du
C-SW2-75T10BN

CARACTÉRISTIQUES :



Les modèles Combi^{MD} comprennent :

- **Système ICON de Bradford White^{MD}**—Commande de gaz intelligente avec la technologie alimenté par millivolt et allumeur Piezo intégré. Une thermopile standard de série convertit l'énergie thermique de la veilleuse en énergie électrique, pour faire fonctionner la valve de gaz et le microprocesseur. Aucun besoin d'électricité externe.
 - **Rendement accru**—Les algorithmes exclusifs permettent d'améliorer la cote de première heure, en plus d'un différentiel de température plus marqué.
 - **Système de pointe pour le contrôle de la température**—Le microprocesseur surveille et contrôle en permanence le fonctionnement du brûleur, pour maintenir des températures d'eau constantes et précises.
 - **Diagnostics intelligents**—Un voyant DEL vert exclusif guide l'installateur lors du démarrage et affiche dix codes de diagnostic différents pour faciliter le diagnostiquer la défaillance.
 - **Indicateur de veilleuse d'allumage en fonction**—Le voyant DEL vert clignotant indique de façon positive que le pilote est en fonction.
 - **Puits thermométrique immergé distinct**—Le puits thermométrique en cuivre et la tige en laiton durable assurent l'isolation entre le capteur de température électrique et l'eau environnante.
- **Échangeur de chaleur à paroi simple interne**—Serpentin en acier dur à paroi simple à revêtement de verre (Vitrage^{MD}) D.E. 38 mm (1½ po).
 - **Approvisionnement frontal et raccords de retour 25 mm (1 po) NPT.**
 - **Faible perte de charge de l'échangeur de chaleur**—Jusqu'à 10 GPM (38 LPM) (débit avec moins de 1,5 m (5 pi) de perte de charge). Réduit considérablement la dimension de la pompe requise pour l'échange de chaleur.
- **Système de réduction des sédiments Hydrojet^{MD}**—Le dispositif de réduction de sédiments à l'entrée d'eau froide aide à prévenir l'accumulation de sédiments dans le réservoir. Augmente la cote de première heure tout en minimisant l'augmentation de température dans le réservoir.
- **Revêtement Vitrage^{MD}**—Une formule d'émail exclusive qui offre une protection supérieure du réservoir contre les effets extrêmement corrosifs de l'eau chaude. Cette formule (Vitrage^{MD}) est fusionnée à la surface d'acier par cuisson à plus de 871 °C (1600 °F).
- **Système d'isolation**—L'isolation de mousse sans CFC de 51 mm (2 po) recouvre les côtés et le dessus du réservoir, réduisant la perte de chaleur. Cela réduit la consommation d'énergie, améliore l'efficacité et la rigidité de l'enveloppe.
- **Base piédestal.**
- **Raccordements d'eau**—Raccords diélectriques véritables installés en usine 19 mm (¾ po) NPT.
- **Deux tiges d'anode protectrices.**
- **Soupape de sûreté T&P**—Installée.
- **Robinet de vidange en laiton à faible restriction**—Design anti-vandalisme durable.
- **Mitigeur thermostatique (ASSE approuvée (société américaine d'ingénierie sanitaire))**—Inclus.

Garanties limitées de 10 ans sur le réservoir et l'échangeur de chaleur / Garantie limitée de 6 ans sur les composants.

Pour plus d'information concernant la garantie, veuillez visiter www.bradfordwhite.com

Pour les produits installés aux É.-U., au Canada et à Porto Rico. Certains États/provinces ne permettent pas la limitation de la durée des garanties. Voir la copie intégrale de la garantie fournie avec le chauffe-eau.



Systeme de chauffe-eau residential à évacuation atmosphérique au gaz

Modèles Combi1^{MD}

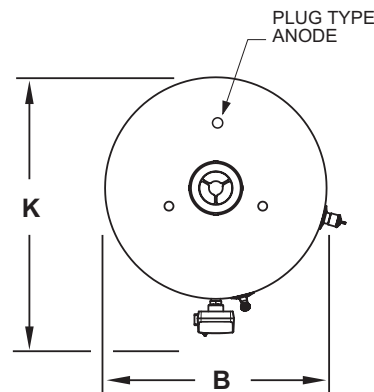
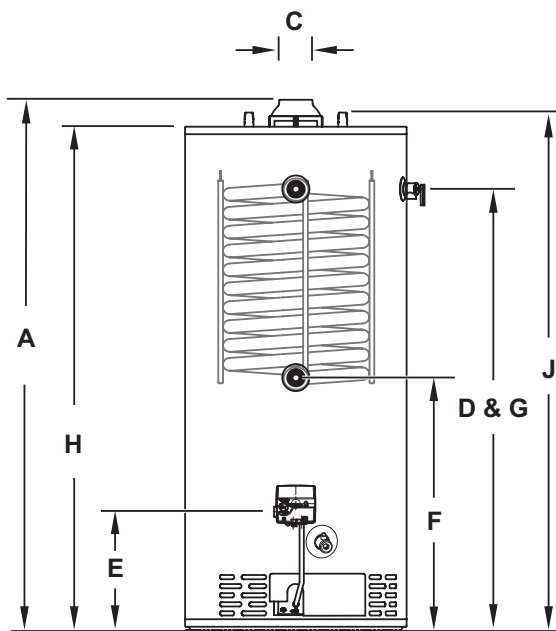
GAZ NATUREL ET PROPANE

Satisfait ou dépasse la norme ASHRAE 90,1b (norme actuelle)
Efficacité de récupération de 80 %

Numéro de modèle	Capacité		Nat. Btu/h Puissance	PL Btu/h Puissance	Récupération à une hausse de 90°F*				A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Poids d'expédition approx.
	Gal US	Gal imp.			Nat. Gal/h US	Nat. Gal/h imp.	PL Gal/h US	PL Gal/h imp.	po	po	po	po	po	po	po	po	po	po	
C-SW2-75T10BN	72	61	76,000	76,000	81	70	81	70	62%	26	4	51%	13%	29%	51%	59	63	30%	292
Numéro de modèle	Capacité		Nat. kW Input	LP kW Input	Récupération à une hausse de 50°C*		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Poids d'expédition approx.		
	Litres				Nat. Litres/heure	PL Litres/heure	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	
C-SW2-75T10BN	272		22.3	22.3	317	317	1581	660	102	1314	352	752	1314	1499	1600	772	128		

Le modèle au propane comprend un brûleur à propane en acier inoxydable titane. Pour les modèles à propane (GPL), remplacez le suffixe « BN » par « SX ».

*Basé sur l'efficacité de récupération nominale selon le fabricant.



Échangeur de chaleur	Perte de charge		Perte de charge	
	GPM	Pieds de perte de charge	LPM	mètres de perte de charge
2	0.03	7.6	0.0091	
5	0.20	18.9	0.0609	
8	0.51	30.2	0.1554	
10	0.80	37.9	0.2438	
12	1.15	45.4	0.3505	

Valeurs de l'échangeur de chaleur*

Température d'alimentation	140°F	60°C	120°F	49°C	100°F	38°C
Température de retour	120°F	49°C	100°F	38°C	80°F	27°C
Écart	20°F	11°C	20°F	11°C	20°F	11°C
Débit requis	4,1 GPM	15,5 LPM	5,6 GPM	21,2 LPM	5,6 GPM	21,2 LPM
Sortie nette	35,500 Btu/h	10,4 kW	47,500 Btu/h	14,0 kW	47,500 Btu/h	14,0 kW

*Ces valeurs ont été obtenues en utilisant la température du réservoir de stockage à 180 °F (82°C).

La sortie nette est la capacité de chauffage des locaux en fonction de la tuyauterie normale et d'une allocation de ramassage de 15 %.

Les valeurs réelles peuvent varier en fonction du débit de la circulation, du nombre de zones, de la demande de chauffage de l'eau et des locaux. Les valeurs peuvent varier.

Répond aux exigences de la NAECA

Généralités

Tous les chauffe-eau au gaz sont certifiés à une pression d'essai de 300 lb/po² (2 068 kPa) et une pression de fonctionnement de 150 lb/po² (1 034 kPa). Tous les raccordements d'eau potable sont de 19 mm (3/4 po) NPT sur des centres de 203 mm (11 po). Tous les raccordements d'échangeurs de chaleur sont de 25 mm (1 po) NPT. Les connexions de gaz sont de 13 mm (1/2 po).

Tous les modèles sont certifiés par CSA International (anciennement AGA/CGA), la norme ANSI Z21.10.3 et coté performance optimale.

Les dimensions et les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits.

Convient pour le chauffage de l'eau (potable) et le chauffage des locaux.

Les produits chimiques toxiques, comme ceux utilisés pour le traitement des chaudières, ne doivent JAMAIS être introduits dans le côté eau potable. Le côté potable de cet appareil ne doit JAMAIS être connecté à des composants ou à un système existant ayant été utilisé avec des appareils de chauffage d'eau non potable. Le côté échangeur de chaleur de l'appareil peut être utilisé pour des applications de chauffage de locaux.

Service à la clientèle / Ventes 1-866-690-0961 / 905-203-0600
Soutien technique 24/7 800-334-3393 ■ Courriel : techserv@bradfordwhite.com

Built to be the Best[®]