

## Chauffe-eau à gaz commercial à registre de tirage alimenté en millivolts



Photo du  
DM-100T-199-3N

### Caractéristiques des modèles commerciaux à registre de tirage :

- **Registre de tirage automatique**—Réduit la perte en veille, réduit la consommation de gaz et augmente l'efficacité globale.
- **Regard de nettoyage**—Permet d'inspecter l'intérieur de la cuve et facilite le retrait manuel des dépôts de sédiment.
- **Commande alimentée en millivolts**—Aucune source électrique externe n'est nécessaire pour le fonctionnement. Un thermostat peut être réglé jusqu'à 180 °F (82 °C).
- **Système de réduction des sédiments Hydrojet<sup>MD</sup> installé en usine**—Le dispositif de réduction de sédiments à l'entrée d'eau froide aide à prévenir l'accumulation de sédiments dans le réservoir.
- **Revêtement Vitraglas<sup>MD</sup>**—Une formule d'émail exclusive qui offre une protection supérieure du réservoir contre les effets extrêmement corrosifs de l'eau chaude. Cette formule (Vitraglas<sup>MD</sup>) est fusionnée à la surface d'acier par cuisson à plus de 1600 °F (871 °C).
- **Raccordements d'eau**—Des raccords diélectriques véritables installés en usine prolongent la durée du chauffe-eau et simplifient les raccordements de conduites d'eau.
- **Coupe-circuit thermique**—Un coupe-circuit thermique à réarmement automatique coupe tout gaz en cas de surchauffe. Il se réarme automatiquement lorsque les conditions de fonctionnement reviennent à la normale.
- **Système d'isolation**—La mousse sans CFC recouvre les côtés et le dessus du réservoir, réduisant la perte de chaleur. Cela réduit la consommation d'énergie, améliore l'efficacité et la rigidité de l'enveloppe.
- **Tiges d'anode protectrices**—Offrent une protection accrue contre la corrosion pour un service à long terme sans tracas.
- **Capacité de désinfection**—Réglage de température jusqu'à 180 °F (82 °C)
- **Possibilité de construction à faible NOx.**
- **Soupape de sûreté T&P**—Installée.
- **Robinet de vidange en laiton à faible restriction**—Design anti-vandalisme durable.
- **Possibilité de construction NSF.**
- **Conforme au code de la Caroline du Nord.**
- **Code ASME disponible sur tous les modèles supérieurs à 200 000 BTU/h.**



### Garantie limitée du réservoir de 3 ou 5 ans/Garantie limitée des pièces de 1 an.

Pour plus d'information concernant la garantie, veuillez visiter [www.bradfordwhite.com](http://www.bradfordwhite.com)

Pour les produits installés aux É.-U., au Canada et à Porto Rico. Certains États/provinces ne permettent pas la limitation de la durée des garanties. Voir la copie intégrale de la garantie fournie avec le chauffe-eau.

# Chauffe-eau à gaz commercial à registre de tirage alimenté en millivolts

## Modèles alimentés en millivolt

GAZ NATUREL ET PROPANE

Satisfait ou dépasse la norme ASHRAE 90.1 (dernière édition). Répertoire C.E.C.

Numéro de modèle	Volume Nominal		Puissance Btu/h	Puissance Btu/h GPL	Taux de récupération en GPH à une hausse de température*			Numéro de modèle	Volume Nominal litres	Puissance en kW	Puissance GLP en kW	Taux de récupération en L/h à une hausse de température*		
	Gal US	Gal Imp			40°F	100°F	140°F					22°C	56°C	78°C
DM-80T-199-3N	80	67	199,999	190,000	485	194	139	DM-80T-199-3N	303	58.6	55.7	1836	734	526
DM-100T-199-3N	98	82	199,999	199,999	485	194	139	DM-100T-199-3N	371	58.6	58.6	1836	734	526

Numéro de modèle	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	M	R	S	Poids d'expédition approx. (lb)	
	Du plancher au raccord de l'évent po	Diam. de l'enveloppe po	Diam. de l'évent po	Du plancher au raccord T&P po	Du plancher au raccord gaz po	Du plancher au dessus du chauffe-eau po	Du plancher au raccord d'eau po	Centre du raccord d'eau po	Du plancher à l'entrée du chauffage po	Du plancher à la sortie du chauffage po	Raccord d'eau NPT po	Diam. du raccord du chauffage po	Diam. raccord gaz po	Std	ASME
DM-80T-199-3N	76 <sup>3/8</sup>	28 <sup>1/4</sup>	6	59 <sup>15/16</sup>	8 <sup>5/8</sup>	68 <sup>3/8</sup>	70	19	23 <sup>1/2</sup>	59 <sup>15/16</sup>	1 <sup>1/2</sup>	1 <sup>1/2</sup>	1/2	540	N/A
DM-100T-199-3N	88 <sup>15/16</sup>	28 <sup>1/4</sup>	6	70 <sup>15/16</sup>	8 <sup>5/8</sup>	79 <sup>9/16</sup>	81 <sup>7/16</sup>	19	23 <sup>1/2</sup>	70 <sup>15/16</sup>	1 <sup>1/2</sup>	1 <sup>1/2</sup>	1/2	610	N/A

Numéro de modèle	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	M	R	S	Poids d'expédition approx. (kg)	
	Du plancher au raccord de l'évent mm	Diam. de l'enveloppe mm	Diam. de l'évent mm	Du plancher au raccord T&P mm	Du plancher au raccord gaz mm	Du plancher au dessus du chauffe-eau mm	Du plancher au raccord d'eau mm	Centre du raccord d'eau mm	Du plancher à l'entrée du chauffage mm	Du plancher à la sortie du chauffage mm	Raccord d'eau NPT mm	Diam. du raccord du chauffage mm	Diam. raccord gaz mm	Std	ASME
DM-80T-199-3N	1940	718	152	1522	219	1737	1778	483	597	1522	38	38	13	245	N/A
DM-100T-199-3N	2259	718	152	1802	219	2015	2069	483	597	1802	38	38	13	277	N/A

\*Récupérations basées sur des efficacités thermiques de 80 %.

(A) = Code ASME disponible

Pour les modèles à gaz propane (GPL) remplacez le suffixe « N » par « X ».

**Pour la conformité à faible NOx afin de répondre aux exigences SCAQMD, placez un « E » après l'identificateur d'entrée en BTU du numéro de modèle.**

Exemple : DM-80T-199E-3N

### Exemple de spécifications

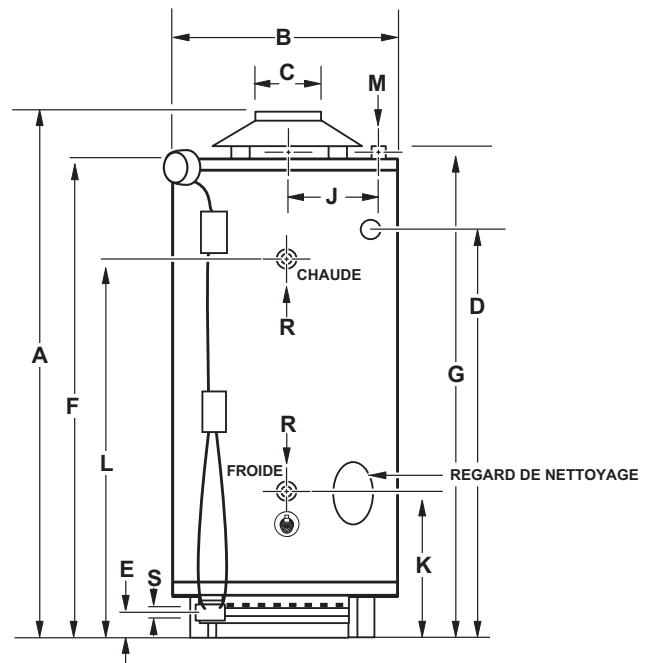
Le chauffe-eau doit être un modèle Bradford White avec une capacité de stockage nominale d'au moins \_\_\_\_\_ gallons (\_\_\_\_\_ litres), une entrée de gaz minimale de \_\_\_\_\_ BTU/h (\_\_\_\_\_ kW), une récupération minimale de \_\_\_\_\_ gal/h (\_\_\_\_\_ L/h). Le réservoir doit être revêtu de Vitraglas<sup>MD</sup> et doit comporter un regard de nettoyage boulonné. Une commande alimentée en millivolts doit servir de thermostat électronique réglable à n'importe quelle température jusqu'à 180 °F (82 °C) et doit comporter un coupe-circuit thermique à réarmement automatique qui coupe tout gaz en cas de surchauffe. Le réservoir doit compter \_\_\_\_\_ tiges d'anode de magnésium installées dans des manchons de raccordement séparés. Le chauffe-eau doit avoir une isolation de mousse sans CFC, une veilleuse permanente, et être muni d'une soupape de sûreté T&P cotée ASME, un système de réduction des sédiments à l'entrée d'eau froide Hydrojet<sup>MD</sup> et un registre automatique (aucune électricité requise). Sa conception doit être certifiée par CSA International pour une application jusqu'à 180 °F (82 °C), avec ou sans cuve de stockage séparée et être conforme aux codes et réglementations locaux et provinciaux.

### Généralités

Tous les chauffe-eau à gaz sont certifiés à une pression d'essai de 300 lb/po<sup>2</sup> (2068 kPa) et une pression de service de 150 lb/po<sup>2</sup> (1034 kPa). La conception de tous les modèles est certifiée par CSA International (auparavant AGA/CGA), selon la norme ANSI Z21.10.3, pour une application jusqu'à 180 °F (82 °C) en tant que chauffe-eau à accumulation automatique et chauffe-eau à circulation automatique. En tant que chauffe-eau à accumulation automatique, tous les modèles sont des systèmes de chauffe-eau complets et autonomes. Ils ne nécessitent aucun réservoir de stockage séparé, aucune pompe, aucun câblage ni réseau de tuyauterie complexe. Lorsqu'ils sont munis d'un mitigeur, ils fournissent simultanément de l'eau chaude à 180 °F (82 °C) pour la désinfection et de l'eau chaude à plus basse température pour usage général. Ces modèles peuvent être utilisés comme appareils individuels ou multiples reliés en série ou en parallèle (recommandé).

**Les dimensions et les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits.**

### Connexions d'eau Dessus et Devant



Service à la clientèle / Ventes 1-866-690-0961 / 905-203-0600  
Soutien technique 24/7 800-334-3393 ■ Courriel : techserv@bradfordwhite.com

**Built to be the Best**