

Chauffe-eau commercial à gaz Commander Series^{MD} à évent atmosphérique



Photo du
UCG-100H-199-3N

CARACTÉRISTIQUES :



Caractéristiques des modèles de la Commander Series^{MD} :

- **ICON HD^{MD}**—La conception éprouvée d'une commande intégrée Honeywell^{MD} intelligente combine le contrôle de la température, les codes de diagnostic et les fonctions et statut du système dans une carte de commande unique à affichage ACL.
 - **Mode de fonctionnement**—Réglage simple et intuitif de la température jusqu'à 180 °F/82 °C. L'utilisateur peut facilement sélectionner entre les degrés Fahrenheit et Celsius.
 - **Mode de service**—L'affichage comporte un « Mode de service » pour modifier le point de consigne maximal et accéder à l'information qui pourrait aider à faire l'entretien du chauffe-eau. On peut facilement naviguer entre ces huit écrans de service à affichage numérique en appuyant sur le bouton de sélection. Les écrans de service indiquent le point de consigne maximal, la température de l'eau, le courant de flamme du détecteur de flamme de la veilleuse, le point de consigne de température actuel, le changement d'affichage entre degrés F et C, le différentiel de température, la version logicielle, l'historique des codes d'erreur (jusqu'à dix codes d'erreur précédents).
- **Amenée d'air optionnelle**—Amenée d'air de PVC, CPVC, ou ABS en option. Peut être installé comme produit atmosphérique traditionnel nécessitant l'air intérieur pour la combustion ou dans des applications où l'air extérieur est préféré.
- **Brûleur à prémélange à air pulsé**—Un système autocompensateur à pression négative contrôle le débit de combustible lorsqu'un changement d'air de combustion est détecté. Cela permet d'obtenir une combustion et une efficacité optimales. S'ajuste automatiquement pour les altitudes jusqu'à 10 000 pi (3048 m).
- **Allumage direct par étincelle**—Pour une fiabilité opérationnelle et une durabilité accrues.
- **Système d'évacuation intégré**—La nouvelle configuration et la hauteur du connecteur d'évent facilitent le remplacement des chauffe-eau existants à évent atmosphérique.
- **Capacité de désinfection**—Conforme aux capacités de désinfection jusqu'à 180 °F (82 °C).
- **Système à performance totale Hydrojet^{MD} installé en usine**—Dispositif de réduction de sédiments qui augmente aussi la cote de première heure tout en minimisant l'augmentation de température dans le réservoir.
- **Revêtement Vitraglas^{MD}**—Une formule d'émail exclusive qui offre une protection supérieure du réservoir contre les effets extrêmement corrosifs de l'eau chaude. Cette formule (Vitraglas^{MD}) est fusionnée à la surface d'acier par cuisson à plus de 1600 °F (871 °C).
- **Système d'isolation**—La mousse sans CFC recouvre les côtés et le dessus du réservoir, réduisant la perte de chaleur. Cela réduit la consommation d'énergie, améliore l'efficacité et la rigidité de l'enveloppe.
- **Raccordements d'eau**—Des raccords diélectriques véritables installés en usine prolongent la durée du chauffe-eau et simplifient les raccordements de conduites d'eau.
- **Raccordements latéraux de 1 po (25 mm) NPT pour le chauffage de locaux.**
- **Efficacité thermique jusqu'à 82 %.**
- **Dégagement nul aux combustibles** excluant UCG-80H-399 et UCG-100H-399.
- **Regard de nettoyage.**
- **Possibilité de construction NSF.**
- **Soupape de sûreté T&P**—Installée.
- **Robinet de vidange en laiton à faible restriction**—Design anti-vandalisme durable.
- **Construction à NOx ultra-faible (émissions de NOx 14 ng/J)**—Modèles à gaz naturel uniquement.
- **Contenu à faible teneur en plomb certifié CSA.**
- **Construction ASME disponible pour tous les modèles.**

Garantie limitée du réservoir de 3 ou 5 ans/Garantie limitée des pièces de 1 an.

Pour plus d'information concernant la garantie, veuillez visiter www.bradfordwhite.com
Pour les produits installés aux É.-U., au Canada et à Porto Rico. Certains États/provinces ne permettent pas la limitation de la durée des garanties. Voir la copie intégrale de la garantie fournie avec le chauffe-eau.

Chauffe-eau commercial à gaz Commander Series^{MD} à évent atmosphérique

Modèles de la gamme Commander^{MD}

GAZ NATUREL

Efficacité thermique jusqu'à 82 %

| Numéro de modèle | Capacité nominale en gal | | Puissance BTU/h | Taux de récupération en GPH à une hausse de température* | | | A Du plancher au raccord de l'évent po | B Diam. de l'enveloppe po | C Diam. de l'évent po | D Du plancher au raccord T&P po | E Du plancher au raccord gaz po | F Du plancher au dessus du chauffe-eau po | G Du plancher au raccord d'eau froide/eau chaude po | H Profondeur po | K Du plancher au raccord d'eau froide po | L Du plancher au raccord d'eau chaude po | M Raccord d'eau NPT po | S Diam. raccord gaz po | Soupape de décharge ouverte po | Poids d'expédition approx. lb |
|--------------------|--------------------------|----------|-----------------|--|-------|-------|--|---------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---|---|--------------------------------|--|--|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| | Gal US | Gal imp. | | 40°F | 100°F | 140°F | | | | | | | | | | | | | | |
| UCG-80H-125-3N(A) | 80 | 67 | 125.000 | 308 | 123 | 88 | 63 ³ / ₈ | 28 | 5 | 43 ¹⁵ / ₁₆ | 54 ³ / ₈ | 52 ⁹ / ₁₆ | 54 ³ / ₄ | 32 | 9 ⁹ / ₁₆ | 46 ¹⁵ / ₁₆ | 1 ¹ / ₂ | 1 ¹ / ₂ | 3/4 | 535 |
| UCG-80H-199-3N(A) | 80 | 67 | 199.999 | 493 | 197 | 141 | 63 ³ / ₈ | 28 | 6 | 43 ¹⁵ / ₁₆ | 54 ³ / ₈ | 52 ⁹ / ₁₆ | 54 ³ / ₄ | 32 | 9 ⁹ / ₁₆ | 46 ¹⁵ / ₁₆ | 1 ¹ / ₂ | 1 ¹ / ₂ | 3/4 | 535 |
| UCG-80H-270-3N(A) | 80 | 67 | 270.000 | 665 | 266 | 190 | 63 ³ / ₈ | 28 | 6 | 43 ¹⁵ / ₁₆ | 54 ³ / ₈ | 52 ⁹ / ₁₆ | 54 ³ / ₄ | 32 | 9 ⁹ / ₁₆ | 46 ¹⁵ / ₁₆ | 1 ¹ / ₂ | 1 ¹ / ₂ | 1 | 545 |
| UCG-80H-399-3N(A) | 80 | 67 | 399.999 | 960 | 384 | 274 | 63 ³ / ₈ | 28 | 8 | 43 ¹⁵ / ₁₆ | 54 ³ / ₈ | 52 ⁹ / ₁₆ | 54 ³ / ₄ | 32 | 9 ⁹ / ₁₆ | 46 ¹⁵ / ₁₆ | 1 ¹ / ₂ | 1 ¹ / ₂ | 1 | 545 |
| UCG-100H-199-3N(A) | 100 | 83 | 199.999 | 493 | 197 | 141 | 73 ¹ / ₄ | 28 | 6 | 52 ³ / ₈ | 62 ⁷ / ₈ | 60 ¹¹ / ₁₆ | 63 ³ / ₄ | 29 ⁵ / ₈ | 9 ¹³ / ₁₆ | 53 ⁷ / ₈ | 1 ¹ / ₂ | 1 ¹ / ₂ | 3/4 | 632 |
| UCG-100H-270-3N(A) | 100 | 83 | 270.000 | 665 | 266 | 190 | 73 ¹ / ₄ | 28 | 6 | 52 ³ / ₈ | 62 ⁷ / ₈ | 60 ¹¹ / ₁₆ | 63 ³ / ₄ | 29 ⁵ / ₈ | 9 ¹³ / ₁₆ | 53 ⁷ / ₈ | 1 ¹ / ₂ | 1 ¹ / ₂ | 1 | 632 |
| UCG-100H-399-3N(A) | 98 | 82 | 399.999 | 994 | 398 | 284 | 77 ⁷ / ₁₆ | 28 | 8 | 52 ³ / ₈ | 62 ⁷ / ₈ | 60 ¹¹ / ₁₆ | 63 ³ / ₄ | 29 ⁵ / ₈ | 9 ¹³ / ₁₆ | 53 ⁷ / ₈ | 1 ¹ / ₂ | 1 ¹ / ₂ | 1 | 657 |

| Numéro de modèle | Capacité nominale en litres | Puissance en kW | Taux de récupération en L/h à une hausse de température* | | | A Du plancher au raccord de l'évent mm | B Diam. de l'enveloppe mm | C Diam. de l'évent mm | D Du plancher au raccord T&P mm | E Du plancher au raccord gaz mm | F Du plancher au dessus du chauffe-eau mm | G Du plancher au raccord d'eau froide/eau chaude mm | H Profondeur mm | K Du plancher au raccord d'eau froide mm | L Du plancher au raccord d'eau chaude mm | M Raccord d'eau NPT mm | S Diam. raccord gaz mm | Soupape de décharge ouverte mm | Poids d'expédition approx. kg |
|--------------------|-----------------------------|-----------------|--|------|------|--|---------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---|---|-----------------------|--|--|------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| | | | 22°C | 56°C | 78°C | | | | | | | | | | | | | | |
| UCG-80H-125-3N(A) | 303 | 36.6 | 1164 | 466 | 333 | 1610 | 711 | 127 | 1116 | 1381 | 1326 | 1391 | 813 | 233 | 1192 | 38 | 13 | 19 | 243 |
| UCG-80H-199-3N(A) | 303 | 58.6 | 1864 | 746 | 533 | 1610 | 711 | 152 | 1116 | 1381 | 1326 | 1391 | 813 | 233 | 1192 | 38 | 13 | 19 | 243 |
| UCG-80H-270-3N(A) | 303 | 79.1 | 2517 | 1007 | 719 | 1610 | 711 | 152 | 1116 | 1381 | 1326 | 1391 | 813 | 233 | 1192 | 38 | 13 | 25 | 247 |
| UCG-80H-399-3N(A) | 303 | 117.2 | 3634 | 1454 | 1038 | 1610 | 711 | 203 | 1116 | 1381 | 1326 | 1391 | 813 | 233 | 1192 | 38 | 13 | 25 | 247 |
| UCG-100H-199-3N(A) | 379 | 58.6 | 1866 | 745 | 533 | 1835 | 711 | 152 | 1330 | 1597 | 1541 | 1607 | 752 | 249 | 1368 | 38 | 13 | 19 | 286 |
| UCG-100H-270-3N(A) | 379 | 79.1 | 2517 | 1006 | 719 | 1835 | 711 | 152 | 1330 | 1597 | 1541 | 1607 | 752 | 249 | 1368 | 38 | 13 | 25 | 286 |
| UCG-100H-399-3N(A) | 371 | 117.2 | 3757 | 1476 | 1060 | 1967 | 711 | 203 | 1330 | 1597 | 1541 | 1607 | 752 | 249 | 1368 | 38 | 13 | 25 | 298 |

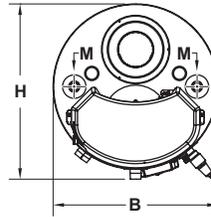
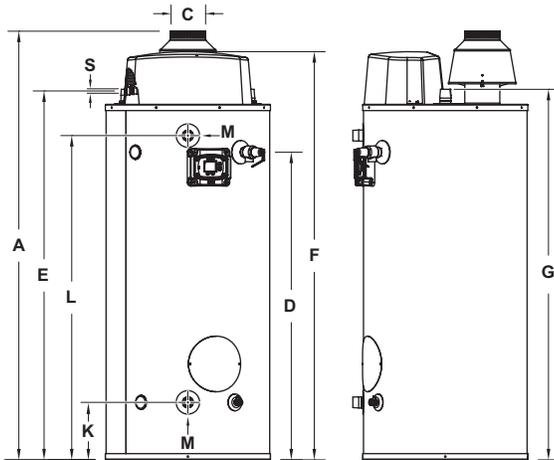
Pour les modèles à gaz propane, remplacez le suffixe « N » par « X ». Exemple : UCG-100H-199-3X (UCG-100H-399 disponible en gaz naturel seulement). Les modèles à gaz naturel sont conformes aux dernières exigences d'émissions ultra-faibles de NOx de 14 ng/J ou moins.

Plage d'intensité en ampères = 1,0 à 1,8 A.

(A) ASME —Tous les modèles sont disponibles avec construction ASME.

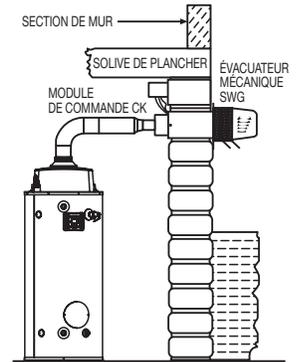
Pour commander la construction ASME, ajoutez (A) à la fin du numéro de modèle.

* Basé sur l'efficacité de récupération nominale selon le fabricant.



Longueur maximale d'amenée d'air, optionnelle

| Modèle | 51 mm (2 po) PVC, ABS ou CPVC | 76 mm (3 po) PVC, ABS ou CPVC | .012 mm (4 po) PVC, ABS ou CPVC |
|---------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|
| UCG-80H-125-3(N,X) | 20 pi 6.1 m | 50 pi 15.2 m | 75 pi 22.9 m |
| UCG-80H-199-3(N,X) | 20 pi 6.1 m | 50 pi 15.2 m | 75 pi 22.9 m |
| UCG-100H-199-3(N,X) | 20 pi 6.1 m | 50 pi 15.2 m | 75 pi 22.9 m |
| UCG-80H-270-3(N,X) | 20 pi 6.1 m | 50 pi 15.2 m | 75 pi 22.9 m |
| UCG-100H-270-3(N,X) | 20 pi 6.1 m | 50 pi 15.2 m | 75 pi 22.9 m |
| UCG-80H-399-3(N,X) | S.O. | S.O. | 25 pi 7.6 m / 50 pi 15.2 m |
| UCG-100H-399-3N | S.O. | S.O. | 25 pi 7.6 m / 50 pi 15.2 m |



APPLICATIONS TYPIQUES

Trousses d'évacuation mécanique optionnelles – uniquement pour terminaisons murales.

| Numéros de modèle | Numéro de trousses |
|----------------------|--------------------|
| UCG-80H-125/199/270, | 239-81764-00 |
| UCG-100H-199/270: | |
| UCG-80H-399, | 239-81766-00 |
| UCG-100H-399: | |



Module d'alarme optionnel Honeywell EnviraCOM^{MC} – Fournit une indication (contacts sont fermés) lorsqu'une alarme est présente par des contacts normalement ouverts (homologué pour jusqu'à 24 V CA). Numéro de trousses – 265-51961-00

Exemple de spécifications

Le chauffe-eau doit être un Bradford White modèle UCG-___ avec une capacité de stockage nominale d'au moins ___ gallons (litres), avec une entrée de gaz minimale de ___ BTU/h, une récupération minimale de ___ gal/h (L/h) avec une élévation de température de 100 °F (56 °C) et une efficacité thermique de ____. Sa conception doit être certifiée par CSA International (auparavant AGA et CGA) pour une application à 180 °F (82 °C), avec ou sans réservoir de stockage séparé. Le réservoir doit être revêtu d'émail vitrifié Vitraglas^{MD} et doit comporter un regard de nettoyage boulonné. Ce chauffe-eau doit être muni d'une entrée d'eau froide en acier inoxydable et du système de réduction de sédiments Hydrojet^{MD}. Le chauffe-eau doit être isolé au moyen de mousse sans CFC. Ce chauffe-eau doit être muni d'un système d'allumage ICON HD^{MC}, d'une soupape de sûreté T&P cotée ASME et d'un système de combustion à pré-mélange. Le chauffe-eau doit être assemblé et testé en usine. Un affichage ACL doit être intégré à l'avant et servir de thermostat électronique réglable à n'importe quelle température jusqu'à 180 °F (82 °C). Un coupe-circuit thermique à récupération coupe tout gaz en cas de surchauffe. L'installation en entier doit être faite conformément aux codes et réglementations locaux et provinciaux.

Généralités

Tous les chauffe-eau à gaz sont certifiés à une pression d'essai de 300 lb/po² (2068 kPa) et une pression de fonctionnement de 150 lb/po² (1034 kPa). La conception de tous les modèles est certifiée par CSA International (auparavant AGA/CGA), selon la norme ANSI Z-21.10.3, pour une application jusqu'à 180 °F (82 °C) en tant que chauffe-eau à accumulation automatique. En tant que chauffe-eau à accumulation automatique, tous les modèles sont des systèmes de chauffe-eau complets et autonomes. Ils ne nécessitent aucun réservoir de stockage séparé, aucune pompe, aucun câblage ni réseau de tuyauterie complexe. Lorsqu'ils sont munis d'un mitigeur, ils fournissent simultanément de l'eau chaude à 180 °F (82 °C) pour la désinfection et de l'eau chaude à plus basse température pour usage général. Ces modèles peuvent être utilisés comme appareils individuels ou multiples reliés en série ou en parallèle (recommandé).

Les dimensions et les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits.

Service à la clientèle / Ventes 1-866-690-0961 / 905-203-0600
Soutien technique 24/7 800-334-3393 ■ Courriel : techserv@bradfordwhite.com

Built to be the Best[®]